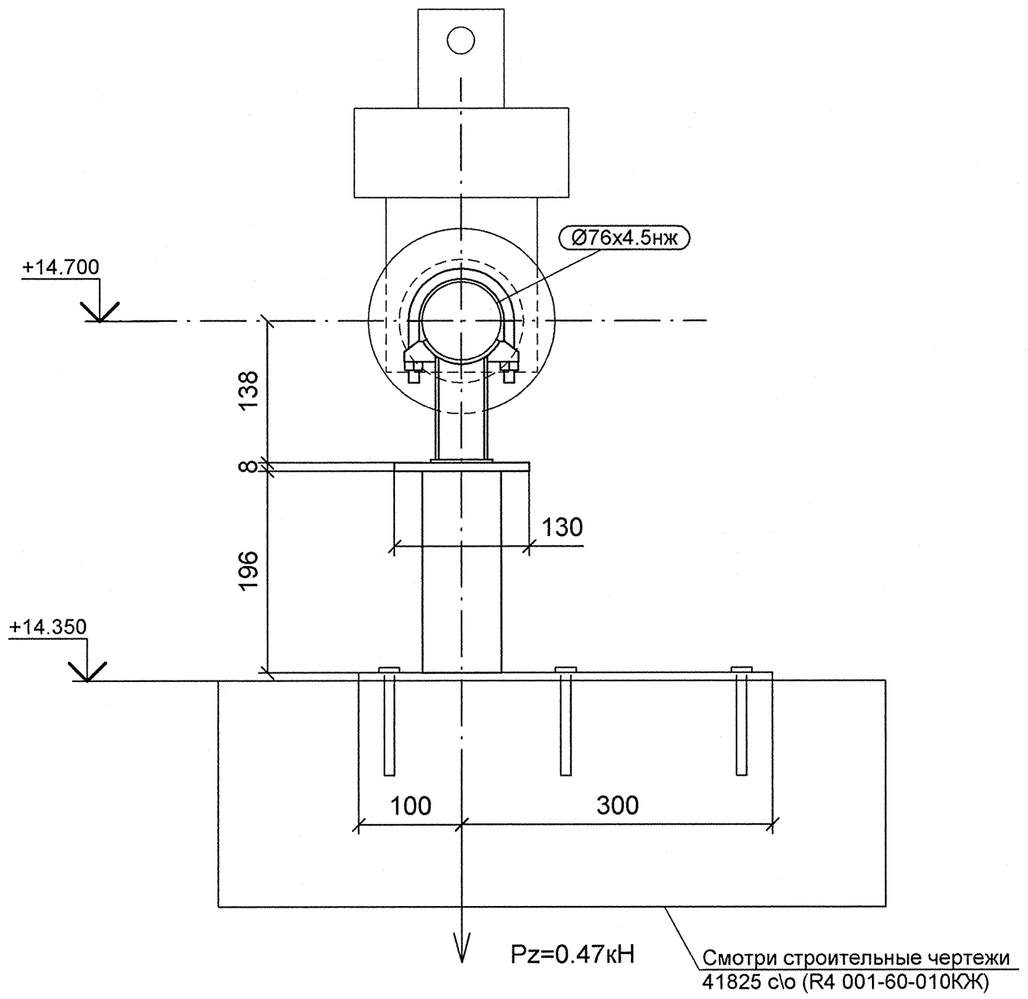
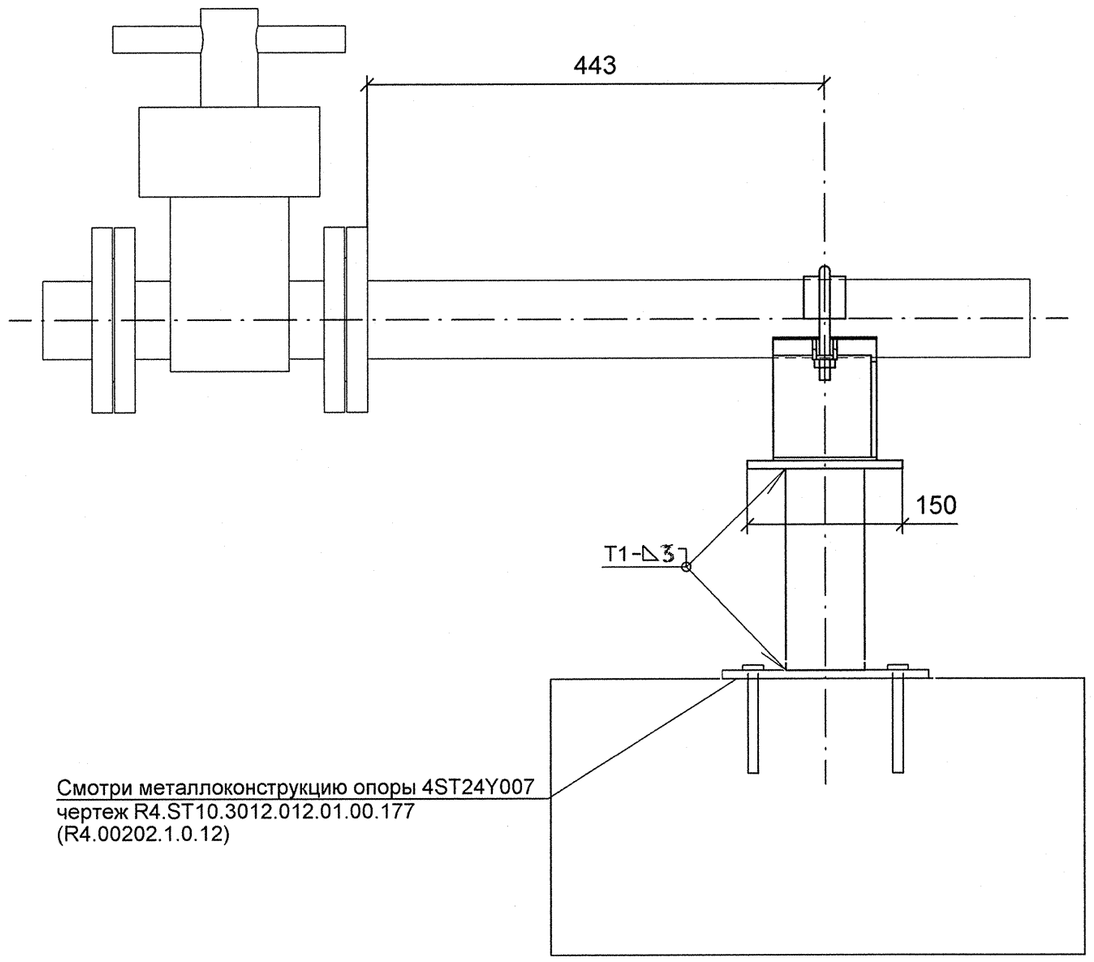
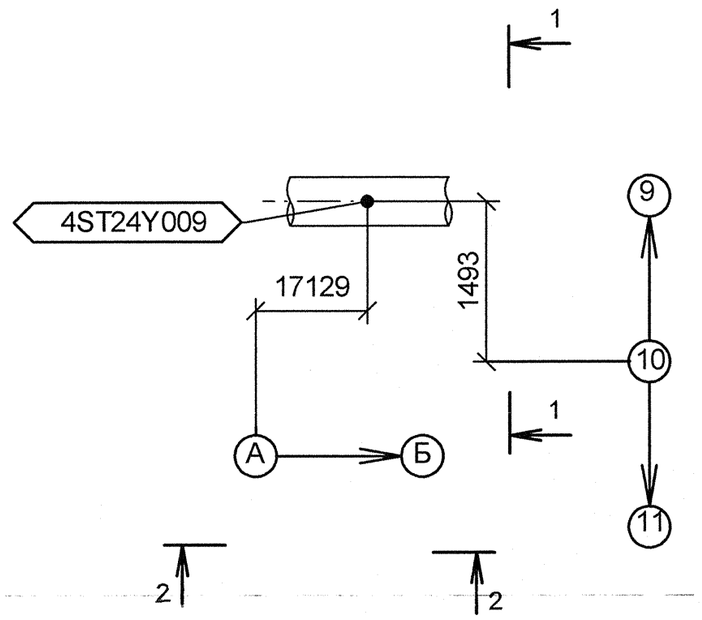
## Разрез 1-1

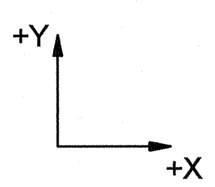



## Разрез 2-2

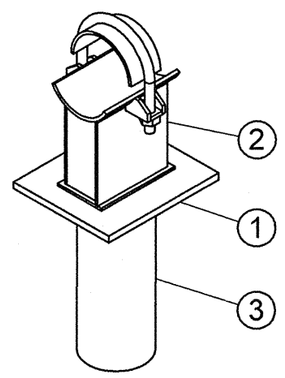



## План расположения опоры




## Изометрический вид




## Спецификация деталей

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Материал | Масса, кг ед. | Масса, кг общ. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ГОСТ 19903-74 | ЛИСТ Б-ПН-8х150х130 | 1 | Ст3сп5 ГОСТ 14637-89 | 1.22 | 1.22 | |
| 2 | 04 ОСТ 34-10-617-93 | ОПОРА 76К | 1 | СБОРНЫЙ | 1.40 | 1.40 | |
| 3 | ГОСТ 8732-78 | ТРУБА 76Х3, L = 246 мм, обрезать на монтаже до L = 196 мм | 1 | 20 ГОСТ 8731-74 | 1.33 | 1.33 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | ГОСТ 2246-70 | ПРОВОЛОКА | | СВ-08Г2С | - | - | |
| | ГОСТ 9467-75 | ЭЛЕКТРОДЫ | | УОНИИ 13/45 | - | - | |
| | | | | Итого: | | 3.95 | |

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.003 (R4.00202.1.0.12 лист 10).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Деталь поз. 3 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
5 Pz - максимальная нагрузка на опору.
6 Изготовить один комплект.
7 Данный чертеж опоры рассматривать совместно с чертежом опоры 4ST24Y007 R4.ST10.3012.012.01.00.177 (R4.00202.1.0.12).

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ

Взам. инв. N

Подп. и дата 19.04.05

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Инженер | | Смирнов | | | 19.04 |
| Пров. инж. 2 к. | | Соколова | | | 18.04 |
| Нач.гр. | | Морозова | | | 18.04 |
| Н.контр. | | Краснояров | | | 18.04 |

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 226

R4.ST10.3012.012.01.00.140

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| р | 1 | 1 |

Опора скользящая
4ST24Y009

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А2